



BASE ZINCROMATO AUTOMOTRIZ ANTICORROSIVO ALQUIDICO

DESCRIPCIÓN

Base anticorrosiva de secado rápido y excelente adhesión, usada para el campo automotriz como para repintado de aeronaves.

Formulada para ser aplicada sobre superficies ferrosas, puesto que su composición de resinas sintéticas especiales proporciona perfecta adhesión sobre estos tipos de superficies. Sus cualidades inhibidoras de corrosión brindan excelente protección al substrato metálico,

USOS

Recomendado como base anticorrosiva en el repintado automotriz (autos, buses, camiones, y camionetas), como también para el pintado de estructuras metálicas (puertas, rejas, barandas).

1. CARACTERÍSTICAS

- VEHICULO
Resina Alquídica Modificada.
- SÓLIDOS EN VOLUMEN
52 % +/- 2
- SÓLIDOS EN PESO
66 % +/- 2
- COLOR
Verde
- ACABADO
Mate
- CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)
Para color puro
Sin reducción: 442 gr. /Lt.
- NUMERO DE COMPONENTES
Uno
- TIEMPO DE SECADO, INDUCCIÓN,
VIDA ÚTIL Y CURADO
A 3.0 mils húmedos y 50% H. R.

	25°C
Al tacto	3 - 5 min.
Al tacto duro	30 min.
Repintar Min.	60 min.

Los tiempos de secado pueden variar dependiendo del espesor de película seca.

- ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO
De 1.0 – 1.5 mils secos por capa.
Aplicar una capa (equivalente a una pasada doble en spray), hasta alcanzar el espesor indicado.
- RENDIMIENTOS
Aproximadamente 50 m²/gln. A 1.0 mils por capa, sin considerar las pérdidas por aplicación.
30 m²/gln. Considerando 40% de pérdidas. Estos rendimientos podrán variar en función de la rugosidad de la superficie y del espesor aplicado.
- SOLVENTE PARA DILUCIÓN Y LIMPIEZA
Thinner Acrílico.



- TIEMPO DE ALMACENAJE
12 meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

2. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Limpiar con Solvente Quita Grasa la superficie metálica hasta que quede libre de grasa, cera y otras impurezas.

Para ayudar a eliminar el óxido se recomienda usar el Acondicionador de Metal de acuerdo a las instrucciones de la hoja Técnica, luego enjuagar con agua, dejar secar y aplicar la Base Zincromato Automotriz en capas delgadas.

3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

- TEMPERATURA AMBIENTE:
Mínimo: 5°C
Máximo: 40°C
- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:
Mínimo: 5°C
Máximo: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- HUMEDAD RELATIVA:
Mínimo: 10%
Máximo: 85%

4. FORMA DE APLICACIÓN

- PISTOLA CONVENCIONAL
Reducir de 100% a 150% en volumen con Thinner Standard o Thinner Acrílico.
Presión de atomización 45-50 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

5. ACABADOS RECOMENDADOS

- Base al Aceite Automotriz.

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.